

УДК 687.122

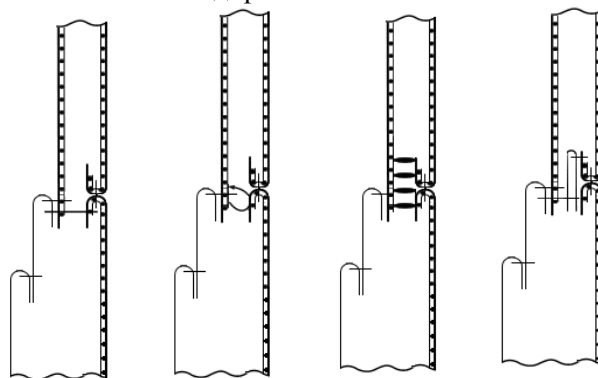
ДОСЛІДЖЕННЯ ШЛЯХІВ УДОСКОНАЛЕННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖАКЕТІВ ЖІНОЧИХ НА ОСНОВІ АНАЛІЗУ ВИРОБНИЧОЇ ДІЯЛЬНОСТІ ПІДПРИЄМСТВ

Студ. О.О. Малоїд, гр. МГЗШЕ-15 (Л)
Студ. М.Ю. Півень, гр. МГЗШЕД-15 (З)
Наук. керівник доц. Л.Б. Білоцька

Київський національний університет технологій та дизайну

На сучасному етапі розвитку ринкових відносин стан вітчизняних підприємств легкої промисловості залежить від розвитку споживчого ринку України. На даний момент ринок, як ніколи, насичений товарами легкої промисловості зовсім невідомих виробників, а також суттєво наповнений імпортними товарами відомих марок. Жорсткі умови конкурентної боротьби на ринку товарів допомагають розвитку тих підприємств, які в змозі в короткі строки випускати та реалізовувати високоякісну та конкурентоспроможну продукцію. Найважливішими задачами, які стоять перед легкою промисловістю є: значення підвищення ефективності підприємства; конкурентоспроможність продукції на ринку; покращення якості продукції. Тому мета роботи: дослідження шляхів удосконалення технологічного процесу виготовлення жакетів жіночих на основі аналізу виробничої діяльності ПП «Венсон» (м. Київ), є актуальною.

Як відомо, технологія жіночих жакетів передбачає різні способи обробки однотипних деталей та вузлів, що пояснюється різницею властивостей матеріалів з яких виготовляється виріб, наявністю діючого обладнання, а також модельними особливостями. В якості критеріїв оптимізації доцільно обрати споживчу якість, трудомісткість виготовлення виробу та зростання продуктивності праці. В процесі аналізу нами було розглянуто технологічний процес виготовлення жакету жіночого та виявлені основні вузли, технологія виготовлення яких підлягає вдосконаленню, а саме: обробка кишень, обробка коміра та з'єднання його з горловиною, обробка низу рукава та низу виробу, обробка борту. На рисунку наведено, як приклад, графічні схеми з'єднання нижніх зрізів горішнього та нижнього комірів, які розглядалися та аналізувалися нами в ході роботи.



Варіант 1 Варіант 2 Варіант 3 Варіант 4

Рисунок – Графічні схеми з'єднання нижніх зрізів горішнього та нижнього комірів

Перший варіант обробки є традиційним і передбачає зшивання припусків пришивання обшивки до горішнього коміра та припуску вшивання нижнього коміра в горловину на універсальній машині, другий – на машині потаємного стібка (є трудомістким та призводить до надмірних витрат ниток), третій – за допомогою клейової павутинки (є ненадійним). Інтерес представляє четвертий варіант обробки, при якому горішній комір з'єднується з нижнім по лінії горловини за допомогою смужки підкладкової тканини, викроеної по косій. Використання останнього варіанту обробки хоч і незначно підвищує трудомісткість виробу, але підвищує якість операції, що розглядається, а, в подальшому, і якість виробу в цілому.