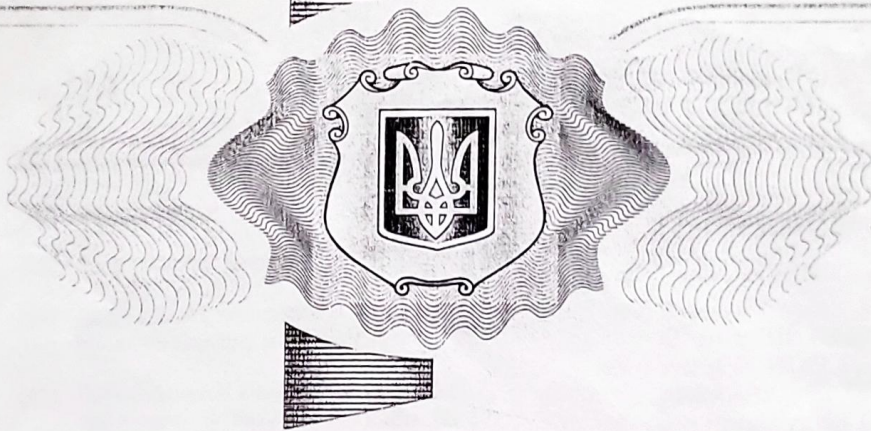


Поступило 05713
19.11.07
UKRAINE, 0796



ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

№ 27329

СПОСІБ УТВОРЕННЯ ЛАНЦЮГОВОГО ЗИГЗАГОПОДІБНОГО СТІБКА

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі **25 жовтня 2007 р.**

Голова Державного департаменту
інтелектуальної власності

М.В. Паладій



(19) UA

(51) МПК (2006)
D05B 1/00

(21) Номер заявки: u 2007 06877

(72) Винахідник:
Горобець Василь Андрійович
(UA)

(22) Дата подання заявки: 19.06.2007

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну модель: 25.10.2007(73) Власник:
КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА
ДИЗАЙНУ,
вул.Немировича-Данченка, 2,
м.Київ-11, 01601, UA(46) Дата публікації відомостей
про видачу патенту та
номер бюлетеня: 25.10.2007,
Бюл. № 17

(54) Назва корисної моделі:

СПОСІБ УТВОРЕННЯ ЛАНЦЮГОВОГО ЗИГЗАГОПОДІБНОГО СТІБКА

(57) Формула корисної моделі:

Спосіб утворення ланцюгового зигзагоподібного стібка шляхом проведення петлі нитки крізь матеріал двічі, у прямому і зворотному напрямку, з кроком, що дорівнює ширині зигзагу, та переміщення матеріалу на довжину стібка, який відрізняється тим, що після проведення петлі нитки крізь матеріал її розширюють від місця проведення в зворотному напрямку до місця проведення у прямому напрямку, а після переміщення матеріалу на довжину стібка формують нову петлю, вводять її в петлю та проводять до місця проведення крізь матеріал у прямому напрямку.

(11) 27329

Пронумеровано, прошито металевими
люверсами та скріплено печаткою
2 арк.
25.10.2007

Уповноважена особа



A handwritten signature in black ink, written over a horizontal line.

(підпис)



УКРАЇНА

(19) UA (11) 27329 (13) U
(51) МПК (2006)
D05B 1/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ УТВОРЕННЯ ЛАНЦЮГОВОГО ЗИГЗАГОПОДІБНОГО СТІБКА

1

(21) u200706877

(22) 19.06.2007

(24) 25.10.2007

(72) ГОРОБЕЦЬ ВАСИЛЬ АНДРІЙОВИЧ, UA

(73) КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ, UA

(57) Спосіб утворення ланцюгового зигзагоподібного стібка шляхом проведення петлі нитки крізь матеріал двічі, у прямому і зворотному напрямку, з

2

кроком, що дорівнює ширині зигзагу, та переміщення матеріалу на довжину стібка, який відрізняється тим, що після проведення петлі нитки крізь матеріал її розширюють від місця проведення в зворотному напрямку до місця проведення у прямому напрямку, а після переміщення матеріалу на довжину стібка формують нову петлю, вводять її в петлю та проводять до місця проведення крізь матеріал у прямому напрямку.

Корисна модель відноситься до швейного машинобудування, а саме до способів утворення ланцюгових зигзагоподібних стібків.

Відомий [Полухин В.П., Рейбах Л.Б., Швейные машины цепного стежка Москва Легкая индустрия, 1976, с.39-41] спосіб утворення ланцюгового зигзагоподібного стібка, що полягає у проведенні петлі нитки крізь матеріал двічі з кроком, що дорівнює ширині зигзагу та переміщенням матеріалу на довжину стібка. При цьому у прямому напрямі в петлю першої нитки, в місці другого проведення її крізь матеріал, проводять петлю іншої нитки, яку розширюють і переміщують до місця проведення петлі першої нитки і вводять у неї нову петлю першої нитки.

Для виконання даного способу необхідна значна кількість нитки, крім того мала ширина зигзагу (3-4мм) не дозволяє зшивати у стик куски матеріалу.

Відомий також [a.c. CPSP №1348417 МПК, D05B1/06 1987р.] спосіб утворення ланцюгового зигзагоподібного стібка, шляхом проведення петлі нитки крізь матеріал двічі в прямому і зворотньому напрямі з кроком, що дорівнює ширині зигзагу та переміщенням матеріалу на довжину стібка. При цьому в петлю першої нитки, в місці зворотного проведення її крізь матеріал, проводять петлю іншої нитки, яку розширюють і переміщують до місця проведення у прямому напрямі петлі першої нитки і вводять у неї нову петлю першої нитки.

При виконанні даного способу витрачається значна кількість нитки, крім того отриманий стібкок розпускається з ускладненням, в зв'язку з переплетенням двох ниток.

В основу корисної моделі покладена задача створити такий спосіб утворення ланцюгового зигзагоподібного стібка, в якому шляхом зміни операцій забезпечилося б легке розпускання стібка при тимчасовому з'єднанні деталей, а також економія ниток.

Поставлена задача вирішується тим, що в способі утворення ланцюгового зигзагоподібного стібка шляхом проведення петлі нитки крізь матеріал двічі у прямому і зворотному напрямку з кроком, що дорівнює ширині зигзагу та переміщенням матеріалу на довжину стібка, згідно з корисною моделлю, після проведення петлі нитки крізь матеріал, її розширюють від місця проведення в зворотньому напрямку до місця проведення у прямому напрямку, а після переміщення матеріалу на довжину стібка, формують нову петлю, вводять її в петлю та проводять до місця проведення крізь матеріал у прямому напрямку.

Виконання операцій процесу утворення стібка однією ниткою дозволяє зменшити витрату нитки та забезпечує легке розпускання строчки.

На Фіг.1-6 зображена послідовність операцій для реалізації способу, що пропонується, а на Фіг.7 - циклограма роботи стібкоутворюючих органів.

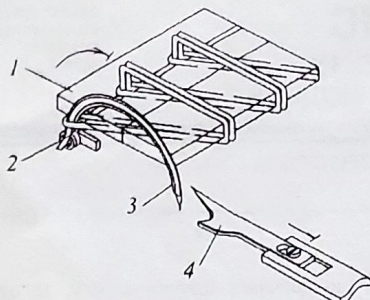
Спосіб виконується наступним чином.

Крізь матеріал 1 в прямому напрямку проводять сформовану петлю нитки 2. Після переміщення її дугоподібною голкою 3 на ширину зигзагу петлю 2 проводять крізь матеріал 1 у зворотному напрямку. У місці зворотнього проведення під матеріалом 1 петлю 2 захоплюють розширювачем 4 (Фіг.2) і розширюють від місця проведення петлі 2

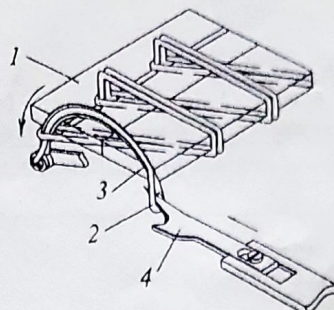
(13) U
(11) 27329
(19) UA

в зворотному напрямку до місця проведення у прямому напрямку (Фіг.3). В цей час матеріал 1 переміщують на довжину стібка (Фіг.4). Знизу матеріалу 1 формують нову петлю 5 цієї ж нитки і

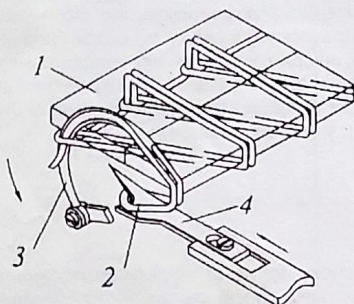
вводять її у петлю 2 та проводять до місця проведення у прямому напрямку (Фіг.5-6). Після чого цикл повторюється у відповідності з циклограмою (Фіг.7)



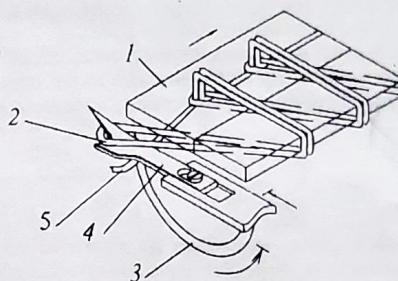
Фіг. 1



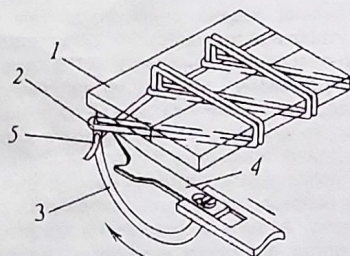
Фіг. 2



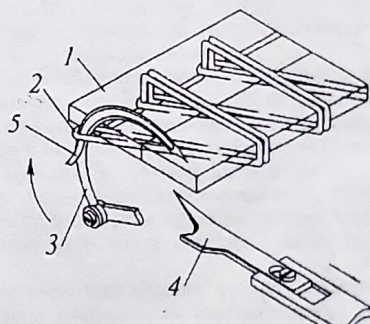
Фіг. 3



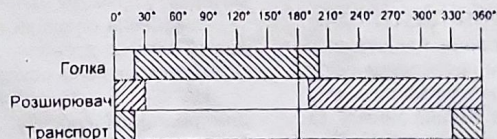
Фіг. 4



Фіг. 5



Фіг. 6



Фіг. 7