УДК 687.016:687.1-055.2

ЛЮДМИЛА ЗУБКОВА, ІРИНА ШАРАХОВА
Київський національний університет технологій та дизайну

# УДОСКОНАЛЕННЯ МЕТОДІВ ОБРОБКИ НАКЛАДНОЇ КИШЕНІ У ЖАКЕТІ ЖІНОЧОМУ В УМОВАХ МАЛОГО ПІДПРИЄМСТВА

***Мета.*** *Удосконалення обробки накладної кишені з підкладкою у виробах верхнього асортименту в умовах малого підприємства з метою пошуку раціональних методів, що забезпечують високу якість, естетику та довговічність готового виробу.*

***Ключові слова:*** *жакет жіночий, методи обробки, накладна кишеня, технологія виготовлення одягу, удосконалення, трудомісткість.*

***Постановка завдання.*** Технологічний процес виготовлення пальтово-костюмного асортименту в умовах малого підприємства характеризується складністю, що особливо проявляється під час оброблення деталей і вузлів, які зазнають значних експлуатаційних навантажень. Одним із таких вузлів є накладна кишеня з підкладкою, яка має забезпечувати одночасно високу міцність, зручність у користуванні та естетичний вигляд. Актуальність проблеми полягає у пошуку найбільш раціональних методів обробки накладних кишень у виробах верхнього асортименту, що дозволить знизити трудомісткість, підвищити якість та довговічність виробу. У межах дослідження необхідно: проаналізувати існуючі методи обробки накладних кишень із підкладкою, визначити їхні переваги та недоліки з урахуванням експлуатаційних вимог, оцінити вплив вибору способу обробки на трудомісткість, якість виробу, враховуючи наявне обладнання, запропонувати раціональні технологічні рішення для виробництва верхнього одягу в умовах малого підприємства.

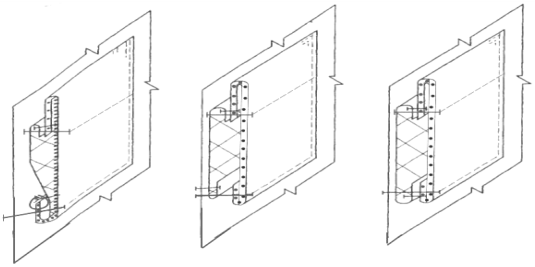
***Методи досліджень.*** Для досягнення поставленої мети використано методи аналізу та синтезу, порівняння існуючих технологічних процесів, а також узагальнення інформації з практики виробництва верхнього одягу.

***Результати досліджень.*** Методи обробки швейних виробів постійно вдосконалюються та змінюються. Перспективним напрямком

удосконалення обробки швейних виробів є розробка нової малоопераційної технології, при якій передбачається мінімальна кількість швів, об'єднуються процеси з'єднання та оздоблення, ниткові трудомісткі операції замінюються клейовими технологіями.

Одним із заходів, якими можна досягти зменшення трудомісткості виробу без зміни його зовнішнього вигляду є технологічний [1, 2].

Накладні кишені на підкладці з'єднують різними методами. Розглянемо виконаний аналіз методів на прикладі обробки накладної кишені з підкладкою та з'єднання її з виробом. Запропоновано 3 варіанти обробки для цього вузла (рис. 1).



*I* *II* *III*

Рис. 1. **Методи обробки накладної кишені з підкладкою та з'єднання її з виробом**

В першому варіанті бічні й нижні зрізи кишені разом з підкладкою обметують, а потім кишеню разом з підкладкою з'єднують з виробом накладним швом. Даний спосіб є простий, але утворює надлишкову товщину у швах.

В другому варіанті підкладку кишені настрочують на виріб, а потім деталь кишені з основної тканини з'єднують з виробом настрочним швом. Цей метод є більш раціональний, зменшує товщину, але складніший у виконанні.

В третьому варіанті заготовлену повністю кишеню з'єднують з виробом накладним швом. Даний спосіб забезпечує найвищу якість та охайність, дозволяє уникнути нашарування тканини, завдяки чому край кишені має мінімальну товщину й виглядає акуратно. Такий метод забезпечує високу міцність і довговічність кишені, оскільки підкладка зафіксована й не деформується під час експлуатації [3].

В галузевій літературі зустрічається багато методик для визначення оптимальних технологічних рішень. Ефективність методів обробки накладної кишені аналізувалася за наступними критеріями: кількість технологічно- неподільних операцій, необхідних для виконання вузла; зміна трудомісткості обробки вузла; зміна продуктивності праці; коефіцієнт механізації обробки вузла [1].

Таблиця 1 – **Аналіз методів обробки накладної кишені з підкладкою**

| Варіанти | Показники | | | Зріст продуктивності праці | |
|---|---|---|---|---|---|
| | Трудомісткість, с | Кількість ТНО | Коефіцієнт механізації | ΔТ, с | % |
| I | 518 | 9 | 0,81 | 110 | 21,23 |
| II | 558 | 10 | 0,82 | 70 | 12,54 |
| III | 628 | 12 | 0,65 | - | - |

На основі отриманих результатів (таблиця 1) I та II варіанти дозволяють збільшити продуктивність праці за рахунок зміни технології обробки вузла, що привела до зменшення трудомісткості. Але ці методи обробки не дають суттєвого поліпшення якості. III варіант є більш трудомістким, що знижує продуктивність, проте забезпечує вищу якість, естетичність та довговічність кишені у виробах пальтово-костюмного асортименту. При виготовленні жакету жіночого пропонується даний варіант, оскільки він відповідає вимогам до якості верхнього одягу: поєднує функціональність, довговічність та естетику.

***Висновок.*** Удосконалення технології виготовлення пальтово-костюмного асортименту, зокрема обробки накладної кишені з підкладкою, є важливим завданням для малих швейних підприємств. В результаті проведеного аналізу трьох варіантів методів обробки накладної кишені був обраний варіант, який забезпечує вищу якість і довговічність в експлуатації жакету жіночого.

**Література**

1. Методи обробки швейних виробів: Навч. посіб. / Г.Г. Білоусова, М.В. Колосніченко, Л.О. Масловська, А.В. Курганський. - К.: МВЦ «Медінформ»,. 2007. – 292с.
2. Горобчишина В. С. Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу: Навчальний посібник. – Львів: “Новий Світ – 2000”, 2020. – 292 с.
3. Головенко Т. М., Назарчук Л. В., Шовкомуд О. В. Основи технології виробів: навчальний посібник. – Луцьк: Луцький НТУ, 2020. – 265 с.